



本期要目

二〇一七年 六月刊

出版日期

2017年6月15日

内容

编者的话

环境- 跟随大众！

— Darrell J Reeve 先生

最近，很多人对美国宣布退出巴黎气候协议这个决定很惊讶。我们对所有读者强烈建议是「跟随大众」—大多数国家去年12月在巴黎达成协议，以期遏制全球温室气体排放和升温，这包括中国在内。希望美国能够重新考虑或采取替代方法来减少二氧化碳排放，并提高生产效率，降低污染。

涂装及涂料产品

汽车涂装线

汽车涂装智能制造的现状与展望

— 和军强, 奇瑞汽车股份有限公司

随着表面处理行业的领头羊—工业化汽车车身涂装自动化率不断提高、以及数据探测技术和工业物联网的迅速发展，汽车涂装智能制造的研究成为一个必然的热门话题。本文结合汽车涂装智能制造的基础和需求，对其发展方向进行探讨。

展会专辑

中国国际表面处理展：新增「环境保护、安全及个人保护设备」展区

「第三十届中国国际表面处理展SFCHINA2017」11月15-17日在上海举行。主办单位积极强化展览会的内容，今年将加入配合市场需求的「环境保护、安全及个人保护设备」展区，鼓励供货商和应用者更好地关注环境以及人类的安全和健康。

电镀与产品精饰技术

去毛刺

机械加工和表面精饰正在融合经济地生产高精度表面精饰

— Doris Schulz, 德国

当今，高精度部件的生产，其特征是对公差和表面质量规范的高度苛刻。创新及先进的去毛刺、表面精饰及成型工艺，使质量提升、生产率增加及经济效率提升成为可能。

无氰镀锡

环保型无氰镀锡军民融合新工艺的开发研究

— 赖免汶、郭崇武，广州超邦化工有限公司

开发了酸性无氰镀锡新工艺。镀液中氯化锡25~35 g/L，配位剂100~140 g/L，氯化钾140~180 g/L，光亮剂1.5~2.5 mL/L，辅助剂25~35 mL/L，pH为6.5~7.5。挂镀槽液温度15~35 °C，阴极电流密度0.5~1.5 A/dm²；滚镀温度15~30 °C，槽电压4~7 V，滚筒转速3~5 r/min。

环境挑战

纳米技术发疯了??

— Darrell J. Reeve 先生, 联合国金属表面精饰顾问

仅仅几年前，还未听说过工程纳米颗粒（Engineered Nano-Particles, ENPs）。现在，纳米技术充斥着生活及工业制造技术的许多方面，包括表面精饰领域。据估算，工业纳米技术在2015年价值1万亿美元，而且还在持续快速地增长。据说，纳米技术是21世纪人类技术进步的最大希望之一，预计它将给制造、材料科学、计算机、医疗设备及其它方面带来革命化的改变。纳米材料不仅仅是小晶体，而是实体材料和分子材料之间的一种中间体，表现出独特的磁性、电学、光学、机械、结构和化学特性。

每期固定栏目

行业动态

- PPG 于芜湖斥资1,900 万美元打造水性汽车涂料生产线
- 艾仕得启用新印度总部，助力未来业务增长
- 科文特亚新工厂奠基典礼
- 阿克苏诺贝尔启用中国西部粉末涂料生产新基地

世界展览会与会议、论坛动态

广告客户索引



中贸推广-艾特怡国际有限公司出版部

香港湾仔告士打道42-46号捷利中心21楼2101-2

电邮：info@sinostar-intl.com.hk

电话：(852) 2865 0062

传真：(852) 2804 2256